



## **LACEN promoverá 1º simpósio de difteria, coqueluche e resistência bacteriana**

O Laboratório Central Noel Nutels (LACEN) realizará na próxima quarta-feira, 28/11, de 8h30 às 13h, o **1º Simpósio de Difteria, Coqueluche e Resistência Bacteriana**. O evento, que tem como público-alvo profissionais de saúde e de laboratório de análises clínicas, acontecerá na própria unidade, no Centro, em parceria com a Subsecretaria de Vigilância em Saúde.

A ação tem como objetivo principal promover palestras sobre temas diversos nas áreas de bacteriologia, ministradas por profissionais atuantes em universidades e órgãos públicos.

As inscrições podem ser feitas pelo e-mail [cea@lacen.fs.rj.gov.br](mailto:cea@lacen.fs.rj.gov.br) (enviar ficha em anexo preenchida).

Mais informações podem ser obtidas pelo telefone 2332-8606 ramal 240.



FUNDAÇÃO  
**SAÚDE**

Informativo nº 34/2018

---